

Absorber - miniBar



RH 439 LD

Allgemeines

Absolut lautlose Absorberkühlung
Einbaugerät mit Schleppcharnier (RH 439 LD)
Fuzzy Logic Temperaturregelung
Automatische Abtauung
Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001
Erfüllt die ROHS-Verordnung der EU
CUC-Überwachungssystem
38 mm hohe Füße (reduzierbar auf 10mm)
Türanschlag wechselbar

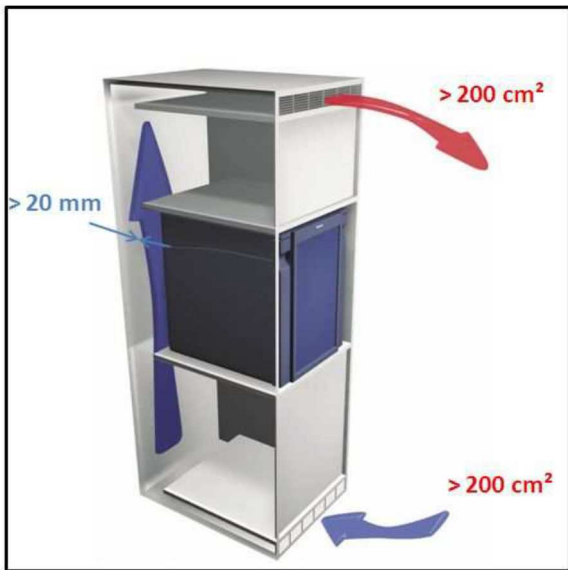
Daten:

Modellklasse:	30 Liter
Abmessungen (H x B x T):	522 x 380 x 434 mm (RH 439 LD) 550 x 380 x 434 mm (RH 439 LDFS)
Gewicht:	14 kg
Leistungsaufnahme: gemäß ISO 7371 bei 25°C/7°C	65 Watt
Energieverbrauch pro Jahr:	248 kWh
Energieeffizienzklasse:	D
Klimaklasse:	SN
Gehäuse:	Anthrazitfarbenes Stahlgehäuse
Tür:	Schleppcharnier Magnettürdichtung
Ausstattung:	LED-Innenbeleuchtung mit Infrarotsensor Zwei verstellbare Tragroste 2 höhen- und tiefenverstellbare Türetageren

Optionen

Schloss
LED Türöffnungskontrollanzeige mit Fernbedienung
Zusätzliche Türetageren für kleine Flaschen
Türdekorplatte
Türgriff
Freistehende Variante mit Dekorplatte (RH 439 LDFS)

Be- und Entlüftung des Kühlaggregates

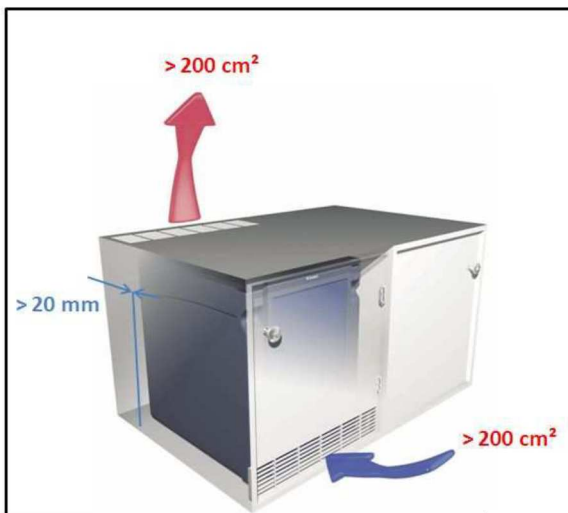


Um eine optimale Kühlleistung bei geringstem Energieverbrauch zu gewährleisten, müssen beim Einbau eines Absorberkühlschranks einige Vorschriften beachtet werden. Die Wärme, die der Kühlschrank dem Kühlinnenraum entzieht, gibt er über die Geräterückseite ab. Damit dort kein Wärmestau entsteht, muss für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden.

Der freie Lüftungsquerschnitt für Zu- und Abluft sollte jeweils 200 cm² betragen. Der Abstand von der hinteren Kante des Gerätes bis zur Rückwand des Möbelstücks muss mind. 2 cm ausmachen.

Bitte beachten Sie auch beim Einbau darauf, dass das Gerät auf waagrechttem, stabilem Boden steht und nicht in unmittelbarer Nähe zu einer Wärmequelle installiert ist.

ABLUFT (warm) ZULUFT (kalt)



Technische Zeichnung

